



Gleitlager nach DIN 502 bis 506 sind für viele Einsatzgebiete geeignet, wie z.B. in der Holz- und Stahlindustrie, in Chemieanlagen und in der Nahrungsmittelindustrie.

Je nach Betriebsbedingungen können sie für Gleitgeschwindigkeiten von bis zu ca. 1,5 m/s eingesetzt werden.

Die Gehäuse werden aus Grauguss GG hergestellt. Die konstruktive Ausführung garantiert hohe Belastbarkeit.

Die Lager DIN 502 bis 504 können sowohl mit als auch ohne Buchse eingesetzt werden.

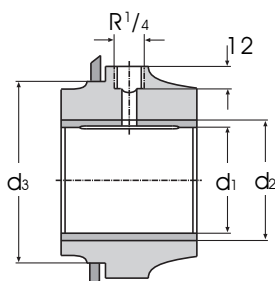
Die Buchsen werden aus Rotguss RG 7 hergestellt. Werden Flanschlager und Augenlager ohne Buchse eingesetzt, hat die Lagerbohrung die Toleranz D7.

FLANSCHLAGER

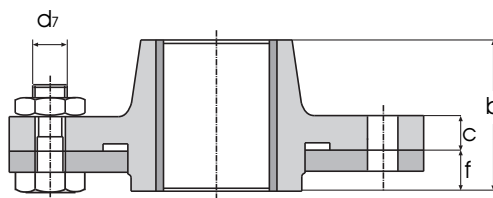
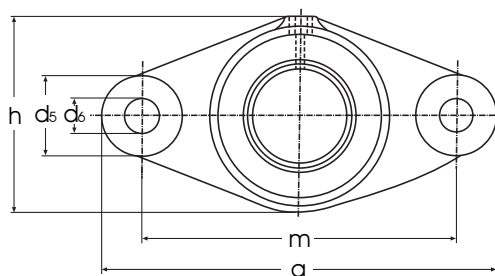
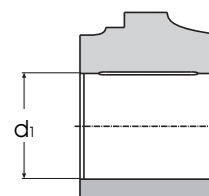
nach DIN 502



Form A mit Buchse



Form B ohne Buchse



d ₁ / D10 A	d ₁ B	a	b	c	d ₂	d ₃ mm	d ₅	d ₆	d ₇	f	h	m +/-1
-	25	135	60	20	-	50	35	14	M12	20	60	100
-	30	135	60	20	-	50	35	14	M12	20	60	100
25	35	155	60	20	35	65	35	14	M12	20	75	120
30	40	155	60	20	40	65	35	14	M12	20	75	120
35	45	180	70	25	45	80	40	18	M16	20	90	140
40	50	180	70	25	50	80	40	18	M16	20	90	140
45	55	210	80	30	55	90	50	22	M20	20	100	160
50	60	210	80	30	60	90	50	22	M20	20	100	160
55	55	240	90	30	65	110	50	22	M20	25	120	190
60	70	240	90	30	70	110	50	22	M20	25	120	190
70	80	275	100	35	80	130	55	26	M24	25	140	220